Fiche Technique

CLINOTO Liquide de refroidissement -25°C (minéral)

Caractéristiques

Aspect	: liquide
Couleur	: vert menthe
Densité	: 1.0614 à 20 °C
pH	: 8.1
Point de congélation	: -25°C
Point d'ébullition	: 106.5°C

Composition

Eau déminéralisée, monoéthylène glycol, inhibiteurs de corrosion et colorant. Exempt de nitrites, amines, et de phosphates. Contient un agent répulsif conformément au décret n°95-326 du 20/03/95

Propriétés

Le **LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT CLINOTO** assure le refroidissement du moteur. Il protège le circuit contre le gel et augmente la longévité du circuit par ses additifs antitartre et anticorrosion. Sa stabilité à haute température est adaptée aux exigences des moteurs modernes.

Mode d'emploi

Le liquide de refroidissement CLINOTO est prêt à l'emploi.
Il s'utilise en complément ou en renouvellement complet. Il est compatible avec tout liquide de refroidissement minéral. L'addition d'eau nuit à la qualité du produit.

Pour bénéficier des performances du **liquide de refroidissement CLINOTO** il est recommandé d'effectuer une vidange préalable du circuit si celui-ci était alimenté par un liquide organique.

Conditionnement

Bidon de 5L et 10L, Fût 215L et IBC 1000L.

Classification

Produit nocif en cas d'ingestion.

Dans un souci d'amélioration de la qualité, les informations ci-dessus sont susceptibles d'être modifiées sans préavis de notre part. Cette notice ne saurait engager la responsabilité du fabricant du fait qu'il n'est pas en mesure de contrôler l'application du produit. 13-080